

new



Volautomatische hardheidsgraad meting

FULLY AUTOMATIC HARDNESS TESTING



- Q250** MS/M/E
- Q750** MS/M/E
- Q3000** MS/M/E

7 voordelen

7 ADVANTAGES - WWW.QNESS.AT

1

TEST METHODES

Test methods



Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

1/1	1/2.5	1/5	1/10
1/30	2.5/6.25	2.5/15.6	2.5/31.25
2.5/62.5	2.5/187.5	5/25	5/62.5
5/125	5/250	5/750	10/100
10/250	10/500	10/1000	10/1500
10/3000	HBT (not acc. to standards)		



Vickers

DIN EN ISO 6507, ASTM E-384, ASTM E-92

HV0.5	HV1	HV2
HV5	HV10	HV20
HV50	HV100	HVT (not acc. to standards)



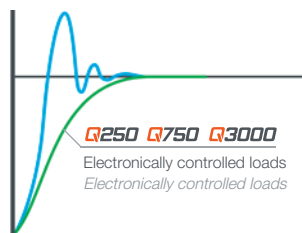
Rockwell

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA - HRV	HR 15-N/T/W/X/Y
HR 30-N/T/W/X/Y	HR 45-N/T/W/X/Y

Conversie / Conversion

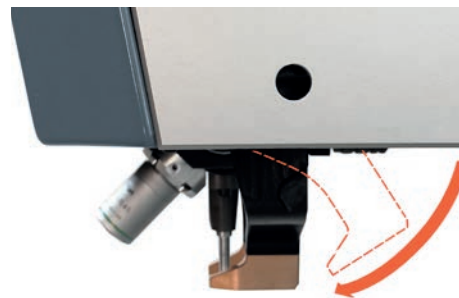
DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



2

ZWENKBARE KLEMHOUDER

Swivelable downholder



Lange voorbereidings- en opruimingstijden voor moeilijk toegankelijke test posities zijn hiermee afgelopen. De gepatenteerde klemhouder kan manueel (optioneel ook motorisch) in of uitgeklapt worden. Verder zijn de spanelementen makkelijk te verwisselen en kunnen naar wens aan het component worden aangepast.

No long tool changeovers for inaccessible test positions. The downholder can be swivelled in and out via manual or motorized action, as required. Furthermore, the clamping elements can be changed easily and adapted to suit the customer's component.

3

6-VOUDIG REVOLVER

6-fold tool changer



Veel plaats voor meerdere test-methodes. Bijvoorbeeld kunnen 3 verschillende objectieven en de daarbij behorende hardheidsmeting voor Brinell, Vickers of Rockwell gebruikt worden. Het 6-voudig revolver is voor elk model verkrijgbaar.

Plenty of space for a wide range of test methods. The model can be equipped with 3 different magnifying lenses and the related indenters for Brinell, Vickers or Rockwell. The 6-fold tool changer is available for all models.

4

MATERIAAL HERKENNING

Workpiece recognition



Een hoge processnelheid van 24mm/s bij de materiaalherkenning wordt mogelijk gemaakt door de motorische hoogteverstelling Sensor-technologie maakt het mogelijk het component te herkennen en de snelheid hierop aan te passen. (om het component te beschermen)

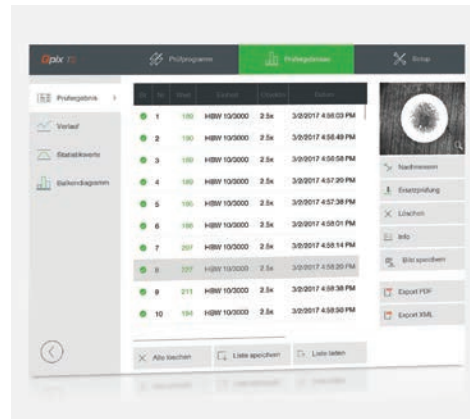
Work piece recognition in the E-variant with motorized height adjustment enables a high positioning speed of 17 mm/s. Sensor technology recognizes the work piece and reduces the speed accordingly for machine and work piece protection. The dynamic height adjustment also enables fast and precise positioning.

5 SOFTWARE
QPIX T2
Software Qpix T2



- Eenvoudige bediening
- Volautomatische beeld-analyse d.m.v. ring licht in licht
- of donker veld proces
- Standaard 2x zoom spaart objectieven
- 12" touch screen display
- snellere auto focus
- Mogelijkheid tot manuele na-meting
- Simple operation
- Fully automatic image analysis via ring light in light or dark field process
- 4 zoom steps as standard reduces lense changeovers
- Capacitive 12" touch display
- Rapid auto-focus
- Manual follow-up measurement possible

6 BEHEER
VAN GEGEVENS
Data administration



- Talrijke statistiek functies: balkendiagram, ijndia gram, histogram
- Cellijst als „Excel“ exporteren (CSV)
- Normgerechte detailinformatie voor elke impressie
- A4 test rapport als PDF / direct druk
- Uit te breiden met Qpix Collect Software
- Numerous statistical functions: Bar graphs, line graphs, histogrammes
- Export test results as XML or CSV file
- Detailed normed information on each indentation
- Test report as Excel, Word, PDF or direct print
- Automatic export and deleting functions for serial operation

7 ONLINE
SUPPORT
Online support



Met de „Online Support Mode“ wordt de hardheidsgraadmeter met de Qness service centrale verbonden. Zo kan snel een applicatiesupport of software-update worden uitgevoerd.

‘Online Support Mode’ links up the hardness testing device with the Qness service centre. This allows user support and software updates to be provided as quickly as possible.

12“ touch screen display

snellere auto focus

Extended test area

Customer-specific test height and throat depth

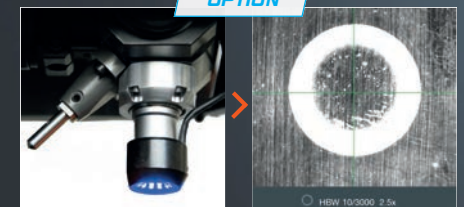
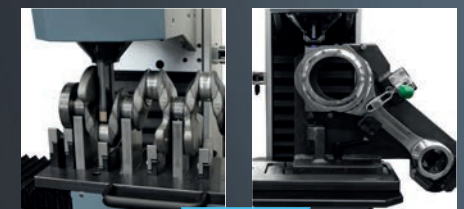


Mogelijkheid tot manuele na-meting

van klemmen, automatiseringsmogelijkheden tot software

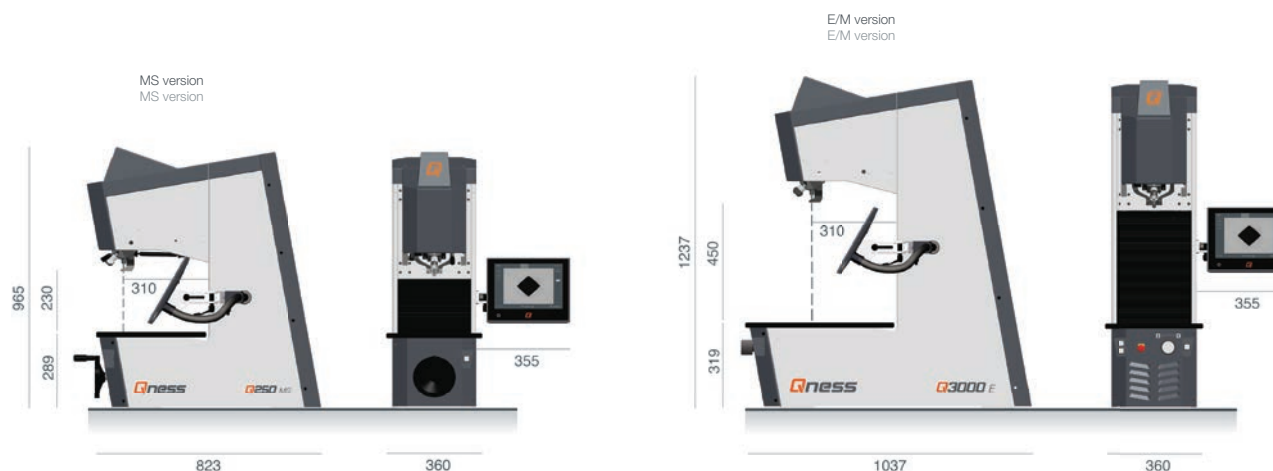
Customer-specific solutions

From workpiece clamping and means of automation to software adaptations



Ringlicht aanbevolen voor alle zachte materialen.

Ring light recommended for all soft materials.



	Q250 MS	Q250 M	Q250 E	Q750 MS	Q750 M	Q750 E	Q3000 MS	Q3000 M	Q3000 E
Test bereik Test force range	0.5 - 250 kg (4.9 - 2450 N)			3 - 750 kg (29.4 - 7358 N)			10 - 3000 kg (98 - 29430 N)		
Hoogteverstelling Height adjustment	Handwiel Hand wheel	Handwiel Hand wheel	via Asynchron motor	Handwiel Hand wheel	Handwiel Hand wheel	via Asynchron motor	Handwiel Hand wheel	Handwiel Hand wheel	via Asynchron motor
Test hoogte Test height*	230 mm	450 mm		230 mm	450 mm		230 mm	450 mm	
Test anvil Test anvil	400 x 360 mm	540 x 360 mm		400 x 360 mm	540 x 360 mm		400 x 360 mm	540 x 360 mm	
Maximaal materiaal gewicht Max. work piece weight	„nonconstraining“ ‘unlimited’			„nonconstraining“ ‘unlimited’			„nonconstraining“ ‘unlimited’		
Gewicht van de hoofd ma- chine Weight of basic device	170 kg	230 kg	250 kg	170 kg	230 kg	250 kg	280 kg	380 kg	400 kg
Data interface Interfaces	1 x USB (Front) 2 x USB, 1 x RS232, 1 x RJ45 (Ethernet)			1 x USB (Front) 2 x USB, 1 x RS232, 1 x RJ45 (Ethernet)			1 x USB (Front) 2 x USB, 1 x RS232, 1 x RJ45 (Ethernet)		
Stroomvoorzorging Power supply	230~1/N/PE, 110~1/N/PE			230~1/N/PE, 110~1/N/PE			230~1/N/PE, 110~1/N/PE		
Maximaal stroom verbruik Max. power input	~ 480 W	~ 480 W	~ 1230 W	~ 480 W	~ 480 W	~ 1230 W	~ 480 W	~ 480 W	~ 1230 W

*Mit dem Werkzeugwechsler reduziert sich die Prüfhöhe um 30 mm
*Tool changer reduces test height for approx. 30 mm



The Verder Scientific brands